

Quelle longueur filetée pour la vis américaine à tête hexagonale TH ? B18.6.3 et B18.2.1

Vis diamètre 1/4 (6.35 mm)

Filetage sur 3/4 (19.050 mm) mini. et 1''1/4 (31.75 mm) maxi.

Vis diamètre 5/16 (7.938 mm)

Filetage sur 7/8 (22.225 mm) mini. et 1''1/4 (31.75 mm) maxi.

Vis diamètre 3/8 (9.252 mm)

Filetage sur 1'' (25.4 mm) mini. et 1''3/8 (34.925 mm) maxi.

Vis diamètre 7/16 (11.1125 mm)

Filetage sur 1''1/8 (28.575 mm) mini. et 1''5/8 (41.275 mm) maxi.

Vis diamètre 1/2 (12.7 mm)

Filetage sur 1''1/4 (31.750 mm) mini. et 1''3/4 (44.45 mm) maxi.

Vis diamètre 9/16 (14.2875 mm)

Filetage sur 1''3/8 (34.925 mm) mini. et 2'' (50.8 mm) maxi.

Vis diamètre 5/8 (15.875 mm)

Filetage sur 1''1/2 (38.100 mm) mini. et 2''1/8 (53.975 mm) maxi.

Vis diamètre 3/4 (19.05 mm)

Filetage sur 1''3/4 (44.45 mm) mini. et 2''1/2 (63.5 mm) maxi. *DEPUIS 1993*

Vis diamètre 7/8 (22.225 mm)

Filetage sur 2'' (50.8 mm) mini. et 2''3/4 (69.85 mm) maxi.

Vis diamètre 1'' (25.4 mm)

Filetage sur 2''1/4 (57.15 mm) mini. et 3'' (76.2 mm) maxi.

Vis diamètre 1''1/8 (28.575 mm)

Filetage sur 2''1/2 (63.5 mm) mini. et 3''1/2 (88.9 mm) maxi.

Vis diamètre 1''1/4 (31.75 mm)

Filetage sur 2''3/4 (69.85 mm) mini. et 3''3/4 (95.250 mm) maxi.

Vis diamètre 1''3/8 (34.925 mm)

Filetage sur 2''1/2 (63.5 mm) mini. et 3''1/2 (88.9 mm) maxi.

Vis diamètre 1''1/2 (38.100 mm)

Filetage sur 3''1/4 (82.500 mm) mini. et 4''1/2 (114.300 mm) maxi.

