Clé et longueur filetée (théoriques) pour la vis américaine à tête cylindrique 6 pans CHC, ASME B18.3 :

Vis diamètre N°0 (1.524 mm) – Clé à utiliser = 0.050

Filetage sur 1/2 (12.7 mm) mini. et 5/8 (15.748 mm) maxi.

Vis diamètre N°1 (1.8542 mm) - Clé à utiliser = 1/16

Filetage sur 5/8 (15.748 mm) mini. et 3/4 (19.558 mm) maxi.

Vis diamètre N°2 (2.184 mm) - Clé à utiliser = 5/64

Filetage sur 5/8 (15.748 mm) mini. et 20.31 maxi.

Vis diamètre N°3 (2.515 mm) – Clé à utiliser = 5/64

Filetage sur 5/8 (15.748 mm) mini. et 21.082mm ma xi.

Vis diamètre N°4 (2.845 mm) – Clé à utiliser = 3/32

Filetage sur 3/4 (19.05 mm) mini. et 1" (25.4 mm) maxi.

Vis diamètre N°5 (3.175 mm) – Clé à utiliser = 3/32

Filetage sur 3/4 (19.05 mm) mini. et 1" (25.4 mm) maxi.

Vis diamètre N°6 (3.505 mm) – Clé à utiliser = 7/64

Filetage sur 3/4 (19.05 mm) mini. et 1" (25.4 mm) maxi.

Vis diamètre N°8 (4.166 mm) – Clé à utiliser = 9/64

Filetage sur 7/8 (22.225 mm) mini. et 30.226 mm maxi.

Vis diamètre N°10 (4.826 mm) – Clé à utiliser = 5/32

Filetage sur 7/8 (22.225 mm) mini. et 32.258 mm maxi.

Vis diamètre 1/4 (6.35 mm) – Clé à utiliser = 3/16

Filetage sur 1" (25.4 mm) mini. et 1"1/4 (31.75 mm) maxi.

Vis diamètre 5/16 (7.938 mm) - Clé à utiliser = 1/4

Filetage sur 1''1/8 (28.575 mm) mini. et 1''3/4 (44.45 mm) maxi.

Vis diamètre 3/8 (9.252 mm) - Clé à utiliser = 5/16

Filetage sur 1"1/4 (31.750 mm) mini. et 2" (50.8 mm) maxi.

Vis diamètre 7/16 (11.1125 mm) - Clé à utiliser = 3/8

Filetage sur 1"3/8 (34.925 mm) mini. et 2"3/16 (55.118 mm) maxi.

Vis diamètre 1/2 (12.7 mm) – Clé à utiliser = 3/8

Filetage sur 1"1/2 (38.100 mm) mini. et 2"3/8 (60.45mm) maxi.

Clé et longueur filetée (théoriques) pour la vis américaine à tête cylindrique 6 pans CHC, ASME B18.3 :

Vis diamètre 5/8 (15.875 mm) – Clé à utiliser = 1/2

Filetage sur 1"3/4 (44.45 mm) mini. et 2"13/64 (71.628 mm) maxi.

Vis diamètre 3/4 (19.05 mm) - Clé à utiliser = 5/8

Filetage sur 2" (50.8 mm) mini. et 3"1/4 (88.55 mm) maxi.

Vis diamètre 7/8 (22.225 mm) - Clé à utiliser = 3/4

Filetage sur 2"1/4 (57.15 mm) mini. et 3"11/16 (93.726 mm) maxi.

Vis diamètre 1" (25.4 mm) - Clé à utiliser = 3/4

Filetage sur 2"1/2 (63.5 mm) mini. et 4"1/8 (104.775 mm) maxi.

